

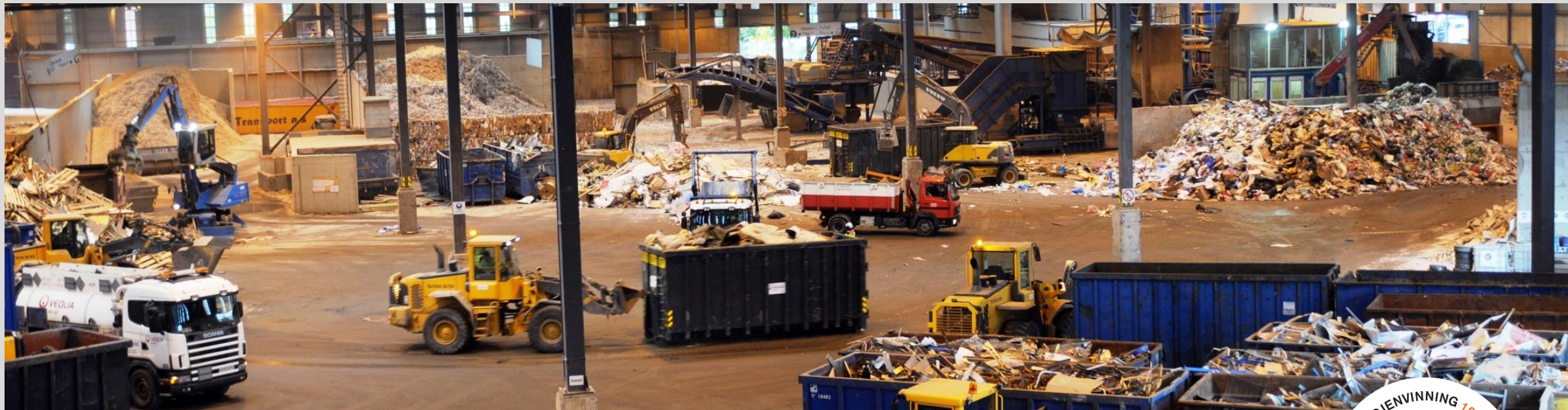


NG

Hvordan jobber industrien for å være i tråd med tankforskriften?

Siv Hege Grøvo og Frode Sandøy
Seminar - Norsk Industri - 3. mai 2017





- Lange tradisjoner som privateid selskap etablert i Oslo i 1926
- Norges ~150. største selskap med ca. 1 400 ansatte, 44 000 kunder og 4 milliarder i omsetning
- Håndterer ~25 % av Norges næringsavfall, samt avfall i Sverige, Danmark og UK
- Gjenvinner 85 % av avfallet og selger det som sekundære råvarer og brensel til industri i Norge, Europa og Asia



Våre virksomhetsområder og driftsselskaper



Avfallshåndtering

- Norsk Gjenvinning AS
- Tomwil Miljø AS
- Humlekjær & Ødegaard AS
- Løvås Transportfirma AS
- iSEKK AS
- Ødegaard Gjenvinning AS



Industriservice

- Norsk Gjenvinning Industri AS
- IBKA A/S
- IBKA UK Ltd
- Eivind Koch Rørinspeksjon AS



Gjenvinning av metaller

- Norsk Gjenvinning Metall AS



Salg av råvarer

- Norsk Gjenvinning Downstream AS



Renovasjon

- Norsk Gjenvinning Renovasjon AS
- Nordisk Återvinning Service AB



Sikkerhetsmakulering

- Norsk Makulering AS



Deponering av masser

- Norsk Gjenvinning m3 AS
- Asak Massemttak AS
- Borge Massemttak AS
- Kopstad Massemttak AS
- Løvenskiold Massemttak AS
- Skjørten Massemttak AS

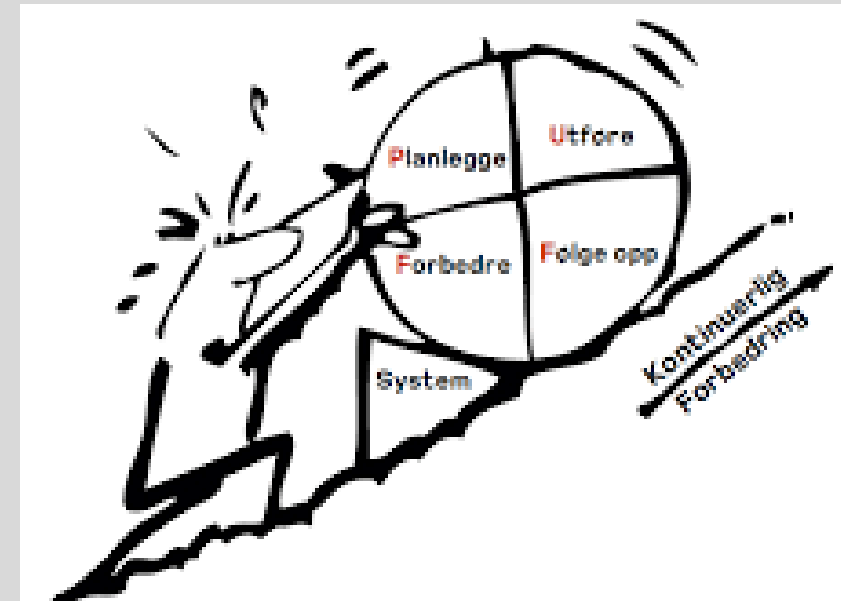


Riving og miljøsanering

- R3 Entreprenør AS
- R3 Entreprenør Innland AS

Hvordan sikre etterlevelse av tankforskriften - internkontroll

- Viktige elementer i NGs arbeid med kontinuerlig forbedring
 - Målstyring
 - Risikoanalyser og SJA
 - Avvik- og hendelsesregistrering og behandling
 - **Årlige samsvarsvurderinger** – tillatelse, lov og forskrift
 - Ledelsens gjennomgang
 - Interne og eksterne revisjoner
 - Kompetanse og opplæring



Erfaringer og utfordringer

- Sjelden avvik fra miljømyndighetene er hjemlet i tankforskriften. Internkontrollforskriften og tillatelsen benyttes + kap 11 i avfallsforskriften.
- Vanligste avvik knyttet til (miljø)risikovurderinger
- Anlegg i ulike fylker/regioner opplever at det stilles ulike krav
- Hva er tilstrekkelig antall barrierer – tekniske og organisatoriske.
- Identiske krav for gamle anlegg vs nye anlegg
 - Kan være mangelfull dokumentasjon fra byggeår på gamle anlegg – andre krav til vedlikehold?
 - Plasseringen av gamle anlegg er ikke alltid optimal – flere/andre typer barrierer?
 - Ivaretagelse av ny risiko som flom, ras, ekstremvær?
- Inkludere tilknyttet utstyr og rør i risikoanalyser, forebyggende vedlikehold og inspeksjoner etc

Eksempler på krav som kan gi utfordringer i operativ drift

- Merking av tanker vs fleksibilitet
- Avfall er ikke et «produkt»
- Merking av rørgater med strømningsretning
- Overfyllingsvern/varsel kan ved noen operasjoner øke risiko for uønskede hendelser
- Oppsamlingsbasseng/ringmur
- Vedlikeholdsprogram og dokumentasjon
- Kostnader og logistikk ved inspeksjon, tømming og rengjøring av tanker



- Differensiert kravstilling i tillatelsene?
 - I hvilken grad stilles konkrete krav i tillatelsene med utgangspunkt i virksomhetens miljørisikoanalyse for tankanlegget?
 - Ulike krav for gamle vs nye anlegg, plassering av anlegget ifht omgivelsene, utforming av anlegg etc.
 - Muligheter for å velge tilsvarende gode/sikre løsninger som ikke er nevnt i veileder?

- Er virksomhetenes miljørisikoanalyser gode nok?

- Fortsette arbeidet med å sikre enhetlig behandling mellom de ulike fylkesmenn og saksbehandlere

Kontaktinformasjon

Norsk Gjenvinning Norge AS

Postboks 567 Skøyen

0214 OSLO

Tlf: +47 928 07 565

Norsk Gjenvinning Industri AS

Postboks 567 Skøyen

0214 Oslo

Tlf: +47 951 02 691

www.nggroup.no

Siv Hege Grøvo

Miljøsjef

siv.grovo@ngn.no

Frode Sandøy

Regionsjef

frode.sandoy@ngn.no

NG

Norsk
Gjenvinning

